

试用分析报告

一、搅拌器改善背景

自 19 年以来先后安装旋转混合搅拌器用于毛葵油混合发货送加工，经多批次试用效果良好，可以大大减少毛葵油脚沉淀，每次使用完毕打开储罐人孔后查看还是有部分油脚（约 10~15cm 厚）未能搅拌混合。

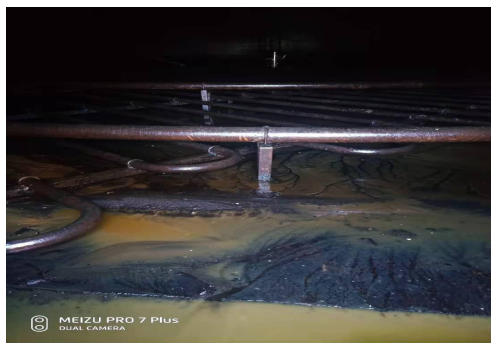

二、改进措施方案

结合第一款设备油脚混合情况及第二款改良后混合油脚沉淀情况，还有进一步的空间，通过查阅技术资料与结合实际使用情况具体分析，可以通过延长混合搅拌器的旋转周期，将旋转周期由 20-30 分钟提到 2 小时，即放慢旋转速度提高局部持续冲刷作用时间来达到减少油脚提高混合效果，经与生产厂家沟通联系，厂家同意试做一台定制混合搅拌器交付东海罐区试用。

三、使用效果评估

安装地点： T5026

试用过程： T5026#原先安装第二代改良的搅拌器，经彻底清空后更换成第三代改良后搅拌器，在 3 月 9 日接卸外轮第一批次毛葵油用 3860 吨并且随后倒入其他两罐毛葵油 2100 吨，经搅拌混合发货、送生产加工空后查看，能基本见到罐底。为了进一步评估第二批次 T5024、T5036 的毛葵油连同罐内油脚全部并入 T5026，经搅拌混合分批次送生产用完了查看罐底油脚情况，也能见到罐底基板。

日期 项目	来源 去向	入罐吨 数 (t)	含油脚 数量 (t)	最终剩余 油脚 (t)	罐底图片
3.10	卸外轮	3860	0		 <p>图 1</p>
3.19	5029 倒入	970	约 15		
3.28	5024 倒入	1207	约 15		
				约 4t	此批次发货 991, 其余送生产加工
4.7	倒罐	2524	约 20		 <p>图 2</p>
4.13	倒罐	2471	约 25		
				约 10	此批次发货 949, 其余送生产加工

四、效果评估总结



图 3

第三代改进搅拌器试用后的罐内沉积油脚量与原先相比有较大减少, 所剩油脚也从原来的泥块状变为稀泥状, 清罐难度大大减轻, 初步达到预期改进目标, 可以有效降低清罐难度, 提高清罐速度与降低清罐成本。

图 1



图 2



图 3

